

 <b>PAILLARD</b> ESSIEUX - AXLES	<b>NOTICE D'ENTRETIEN DES          ESSIEUX DIRECTEURS AVEC          FREINS A DISQUE</b>	EXT-SAV-024 v06 11/01/2019 Page 1/5 (Anc. Réf 9000016)
--	---	--

## ENTRETIEN PERIODIQUE :

### Intervalle de maintenance

- A réaliser après les 6 premiers mois suivant la mise en route ou les 500 heures d'utilisation
- Puis tous les 6 mois ou les 500 heures d'utilisation

Opérations :

- Contrôle de l'usure des freins (plaquettes et disque)
- Graissage
- Contrôle du jeu dans les pivots de roues (bagues ou roulements)
- Contrôle du jeu dans le moyeu-disque (roulements)
- Contrôle de la barre de direction et du vérin

Ces spécifications doivent être adaptées suivant les cas d'application (condition difficiles ou environnement agressif etc...) en modifiant les périodes de visite si nécessaire.

### Graissage

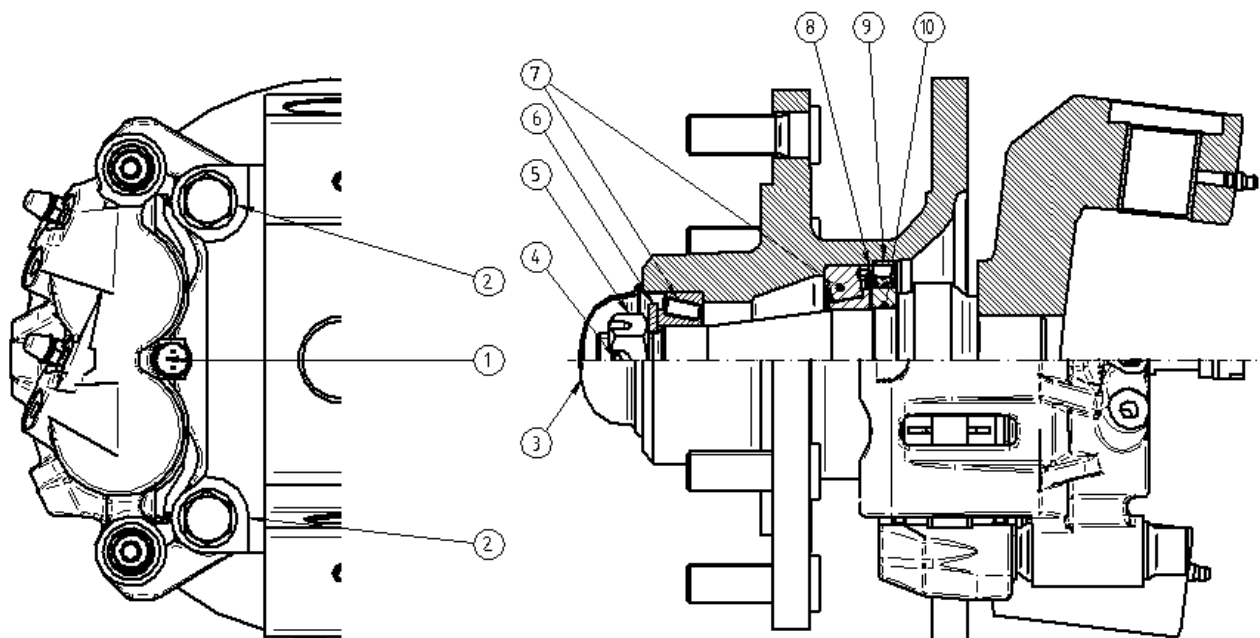
Graisser modérément les éléments équipés de graisseurs (pivots de direction, biellettes de direction, rotules des vérins, etc....).

Utiliser une graisse à roulement type MOLYDAL LCH 250 ou équivalent dans une autre marque

## **1 Entretien des freins à disque**

- Contrôler l'usure des plaquettes de freins : l'épaisseur minimale des garnitures ne doit pas être inférieure à 3 mm.  
**Attention** : toujours changer les plaquettes des deux étriers de l'essieu.  
 Lors du remplacement des plaquettes, vérifier le bon coulissement de l'étrier de frein.
- Contrôler l'usure du disque de frein : elle ne doit pas être supérieure à un millimètre par face du disque. En cas d'usure supérieur à 1mm, remplacer le disque ou le moyeu disque : voir ch.3 démontage et remontage du moyeu.
- En cas de dépose des étriers : se reporter aux plans de montage pour la repose.

## 2 Entretien des roulements de roue



- Vérifier que la roue tourne librement sans jeu axial ou radial appréciable ou point dur. Dans le cas contraire, déposer le moyeu comme suit :
  - Déposer l'étrier de frein ① en dévissant les vis ②.
  - Enlever le bouchon de moyeu ③ (il est monté au maillet).
  - Enlever la goupille ④ et dévisser entièrement l'écrou à créneaux ⑤.
  - Retirer la rondelle ⑥ et la cage intérieure du premier roulement ⑦.
  - Sortir le moyeu. Attention à ne pas détériorer les roulements et la fusée au niveau des portées de roulement.
- Effectuer un contrôle visuel de l'état des roulements. Si le chemin de roulement est marqué ou si les galets sont écaillés, remplacer les roulements.
- En cas de remplacement du roulement intérieur, remplacer le joint nilos ⑧ et (ou) le joint à lèvres ⑨.
- Contrôler l'état de la bague de joint ⑩ et la remplacer si nécessaire (marquage de la surface de frottement du joint).
- Remonter le moyeu tambour comme suit :
  - Graisser le moyeu entre les pistes si nécessaire (le volume de graisse ne doit pas excéder 50% du volume libre entre les roulements).
  - Mettre en place la bague de joint ⑩ (si elle est remplacée) sur la fusée.
  - Monter sur la fusée le sous-ensemble composé du moyeu avec les roulements ⑦, le joint Nilos ⑧ et le joint à lèvre ⑨.
  - Monter la bague intérieure avec la cage à rouleaux du petit roulement.
  - Remonter la rondelle ⑥ et resserrer l'écrou à créneaux ⑤ **en faisant tourner constamment le moyeu** afin de mettre en place les roulements (sans coincer les rouleaux).
  - Serrer jusqu'à obtenir une rotation légèrement freinée, sensible à la main.
  - Le jeu axial est alors sensiblement égal à 0. Pour obtenir le jeu de fonctionnement désiré compris entre 0.1 et 0.25, il suffit de desserrer légèrement l'écrou.  
La valeur angulaire est différente suivant le pas du filetage :

Exemple : pour un pas usuel du filetage de 2mm, il faut desserrer entre 1/20 et 1/8 de tour (soit entre 18° et 45°).

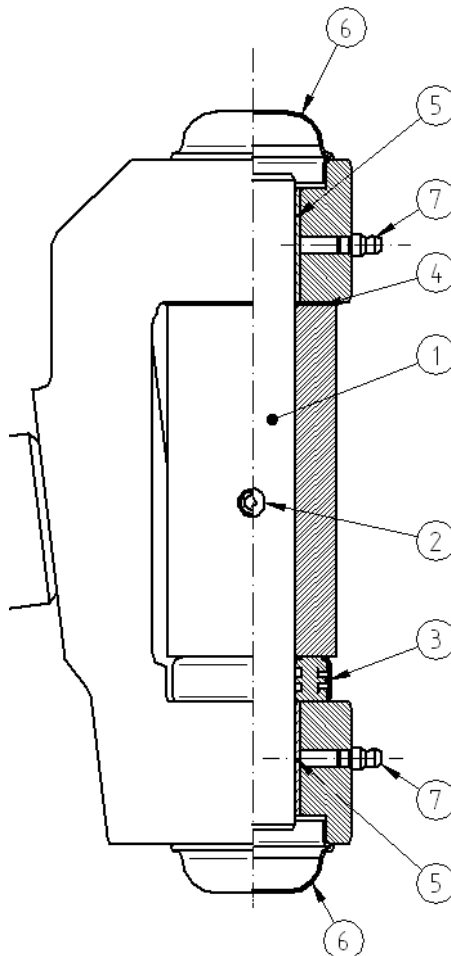
**Important :** le fait de desserrer l'écrou ne suffit pas à donner du jeu aux roulements. Il est nécessaire de « sonner » en bout d'arbre (un léger choc peut suffire) en faisant **en même temps** tourner le moyeu.

- Vérifier que le moyeu est facile à tourner, sans jeu appréciable et remettre une goupille neuve ④.
  - Remettre en place le bouchon de moyeu ③ après y avoir déposé une petite quantité de graisse.
- Remonter les étriers de frein ① avec les vis enduites de frein filet moyen. Respecter les couples de serrage indiqués sur le plan de montage.

### **3 Entretien des pivots de direction**

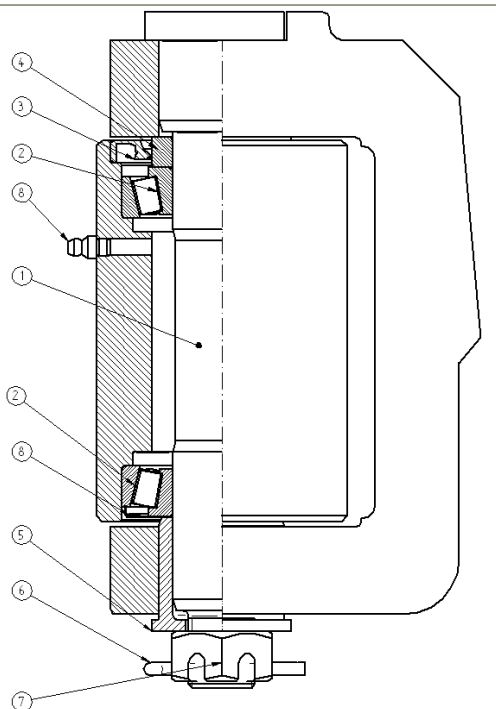
- Contrôler l'absence de jeu et de point dur dans le pivot. Dans le cas contraire, le démonter et vérifier l'état des éléments de guidage.

#### **A Cas d'un pivot à bagues**



- Extraire les bouchons ⑥.
- Desserer la vis de pression ②.
- Sortir l'axe de pivot ①.
- Vérifier l'état de l'axe de pivot ①, les bagues de frottement ⑤ et la butée à rouleaux coniques ③.
- Remplacer les pièces usées. Attention en cas de remplacement des bagues que le trou de passage de la graisse soit en face du graisseur ⑦ dans la chape.
- Remettre la chape en place et remonter l'axe. Le logement conique de la vis de pression doit se trouver en face du trou taraudé du manchon.
- Caler au moyen des rondelles de calages ④ afin de réduire le jeu au minimum (si nécessaire).
- Serrer la vis de pression ② selon le couple indiqué sur le plan avec du frein filet moyeu (ou neuve avec Tuflok).
- Regraisser les bagues à l'aide des graisseurs ⑦.

## B Cas d'un montage à roulements à rouleaux coniques



- Démontez l'assemblage comme suit :
  - Enlever la goupille ⑥.
  - Desserer entièrement l'écrou ⑦.
  - Retirer l'entretoise ⑤.
  - Sortir l'axe de pivot ①.
  - Sortir le sous ensemble fusée du corps d'essieu.
- Effectuer un contrôle visuel de l'état des roulements. Si le chemin de roulement est marqué ou si les galets sont écaillés, remplacer les roulements.
- En cas de remplacement des roulements, remplacer le joint nilos ⑧ et le joint à lèvres ③.
- Contrôler l'état de la bague de joint ④ et la remplacer si nécessaire (marquage au niveau de la surface de frottement du joint).
- Remonter le pivot :
  - Mettre en place le manchon de pivot dans la chape avec les roulements, le joint à lèvres, le joint Nilos et la bague de joint en place.

- Insérer l'axe de pivot ①.
- Mettre en place l'entretoise ⑤ et serrer l'écrou tout en imprimant un rythme d'oscillation à la fusée pour une mise en place correct des roulements (sans coincement des rouleaux).
- Serrer jusqu'à obtenir une rotation légèrement freinée, sensible à la main.
- Le jeu est alors égal à 0. Dans le cas d'un montage de pivot, on appliquera une légère précharge sur les roulements : environ 0.2mm.

La valeur angulaire est différente suivant le pas du filetage :

Exemple : pour un pas usuel du filetage de 2mm, il faut serrer l'écrou d'environ 1/10eme de tour.

- Mettre en place une goupille neuve ⑥.

➤ Regraisser le montage à l'aide du graisseur ⑧.

#### **4 Les pièces de rechange utilisées seront uniquement des pièces PAILLARD d'origine, afin que :**

- Le bon fonctionnement et la sécurité soient assurés.
- Le bénéfice des droits à la garantie soit conservé.

#### **5 Il convient d'adapter la présente notice selon les cas d'applications.**